



APPLICAZIONI CONSIGLIATE

- **TE.CU:** Rame elettrolitico 99,9%, alta conducibilità termica ed elettrica, buona duttilità per lavorazioni a freddo
- **TE.CR:** Applicazioni nella saldatura a resistenza, alti valori di conducibilità e resistenza meccanica
- **TE.BE:** Stampa ad iniezione plastica, applicazione nella pressofusione, saldatura a resistenza, attrezzature per stampaggio ad iniezione della plastica, inserti per gli stampi, resistenza meccanica superiore

Le caratteristiche fisiche e meccaniche sono da considerarsi indicative, in quanto, le stesse, possono variare in funzione dello stato di fornitura del materiale.

	TE.CU	TE.CR	TE.BE
Composizione chimica (%)	Cu 99,85 - 99,95	Cr 0,50-1,40 Zr 0,1-0,2 Si 0,01-0,1 Cu rimanente	Co 2,00-3,00 Be 0,37-0,70 Si 0,08-0,15 Cu rimanente
Densità (Kg/dm ³)	8,9	8,87	8,75
Conducibilità elettrica (% IACS)	99	75-85	45-52
Conducibilità termica (W/m°K)	390	333	208
Durezza (HB 10/30)	45-80	105-135	220-240
Allungamento (A 5%)	45-50	20	16
Resistenza a trazione (R N/mm ²)	200-240	350-420	690-850
Limite di snervamento (Rr 0,2 N/mm ²)	70-90	240-320	590-790

TECSAL 2